



CERTIFIKÁT



Czech

TÜV SÜD Czech – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN
provádějící posuzování a certifikaci výrobků

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace



HTP s.r.o.
U Továrny 798
CZ - 394 68 Žirovnice
IČO: 63908204

Místo výroby:
U Továrny 798, CZ - 394 68 Žirovnice

je certifikovaná pro výrobu, nákup a dodávky
s certifikační úrovní **CL 1** podle **EN 15085-2:2020**.

Číslo auditní zprávy: **13.871.864**

Platnost certifikátu: **27.07.2024**

Číslo certifikátu: **13.871.590**

Certifikační schéma: SCH6 (vychází z ISO/IEC 17067, schéma 6
– v souladu s certifikačním systémem TÜV SÜD Czech)

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 2 strany

V Praze, dne 27.07.2021




Vedoucí certifikační orgánu



1. Oblast použití:**Úroveň CL1**

Skříň vozidla (čelní a boční stěny, střechy, kabiny řidiče, sestavy podlahových desek, absorpční moduly, zábrany výstupů); nosné rámy, konzoly a napínací pásy pro vnější vybavení (např. nádrže, elektrické a klimatizační jednotky a zásobníky stlačeného vzduchu); vstupní a koncové dveře (uzamykací systémy a konstrukční prvky); stupačky, madla a zábradlí na vnější straně vozidla nebo ve vstupních prostorách; vnější samonosné skříně a pod podlahové nádrže (nádrže na čerstvou a odpadní vodu); střešní konstrukce (pantograf, obložení); např. vybavení (cl2), rámy (cl1); vnější trakční a výkonová zařízení (skříň transformátoru, odpružení transformátoru, odpružení motoru, odpružení převodovky, příslušenství pro trakční motor, přístrojové skříně)

Úroveň CL 2

Nosné rámy, konzoly a napínací pásy pro vnitřní vybavení (elektrické, klimatizační a zařízení pro stlačený vzduch); vnitřní dveře a rampy; vnější trakční a energetická zařízení (skříň transformátoru, odpružení transformátoru, odpružení motoru, odpružení převodovky, příslušenství pro trakční motor, přístrojové skříně, zavěšení nebo odpružení motoru, převodovky; rámy sedadel

Úroveň CL 3

Skříně vnitřního vybavení a rozvodové skříně (včetně převodovek a konzolí pro ovládání ruční brzdy, které jsou upevněny jiným rámem); držáky informačních panelů; schody, madla, zábradlí uvnitř vozidla

2. Rozsah certifikace

Metoda svařování podle EN ISO 4063	Materiálová skupina podle CEN ISO/TR 15608	Rozměry základního materiálu	Poznámky
135	1.1	t = 3,0 – 12,0 mm	FW-sl
135	1.1	t = 3,0 – 12,0 mm	FW-ml
135	1.1	t = 3,0 – 12,0 mm	BW, FW
135	1.3	t = 1,75 - 5 mm D = 12,5 – 50 mm	FW-sl
135	1.3	t1 = 3,15 – 12,6 t2 = 4,0 – 16,0 mm D ≥ 47,5 mm	FW-sl
135	1.3	t = 17,5 -70 mm	FW-ml, robotizovaně
135	2.1	t = 12,5 -50 mm	FW-sl
135	2.1	t = 12,5 -50 mm	FW-sl, robotizovaně

3. Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce – úroveň dle EN 15085-2, čl. 5.3.1	Jméno, příjmení / datum narození	Kvalifikační stupeň
Odpovědný svářečský dozor – A	Jiří Polák / 25.02.1983	6.2.2
Rovnoprávný zástupce – A	Ing. Jan Tománek / 05.04.1983	6.2.2
Zástupce – B	--	--
Zástupce – C	--	--



Poznámky / Prolongace:

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřipustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dozor nad řádnou funkcí systému kvality u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
- Tento certifikát je na vyžádání obnovitelný.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- K tomuto certifikátu bylo zřízeno právo užívání zkušební značky TÜV SÜD Czech.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění.

